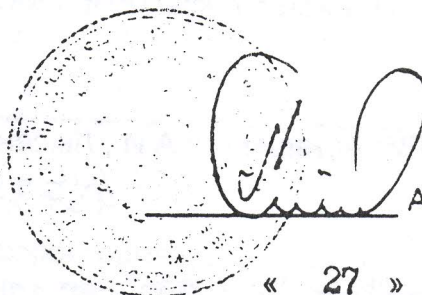


ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ (ВНИИМС)  
ГОССТАНДАРТА РОССИИ



Утверждаю

Директор ВНИИМС

А.И. АСТАШЕНКОВ

« 27 » декабря 1999 г.

РЕКОМЕНДАЦИЯ  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины координатно-измерительные портального типа

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 2569 -99

МОСКВА, 1999

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНА Всероссийским научно-исследовательским институтом  
метрологической службы (ВНИИМС)

ИСПОЛНИТЕЛИ: Асташенков А.И., Лысенко В.Г., Табачникова Н.А.

4373429

УТВЕРЖДЕНА ВНИИМС 27 декабря 1999 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ВНИИМС 27 декабря 1999 г.

РАЗРАБОТАНА ВПЕРВЫЕ

НАСТОЯЩАЯ РЕКОМЕНДАЦИЯ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ВОСПРОИЗВЕ-  
ДЕНА, ТИРАЖИРОВАНА И (ИЛИ) РАСПРОСТРАНЕНА БЕЗ РАЗРЕШЕНИЯ  
ВНИИМС.

Настоящая рекомендация распространяется на машины координатно-измерительные (КИМ) портального типа с системой ЧПУ и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Основной целью поверки КИМ является определение погрешности измерения длины отрезка при его ориентации произвольно в пространстве измерений машины.

Значения погрешностей измерений при решении на КИМ других метрологических задач не регламентируются в нормативной и технической документации, их определение требует дополнительных исследований по специальным методикам.

Межповерочный интервал – не более одного года.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в *табл. 1*.

*Таблица 1.*

	Наименование операции	Номер пункта поверки	Проведение операций	
			При первичной поверке	При периодической поверки
1.	Внешний осмотр	6.1.	+	+
2.	Опробование	6.2.	+	+
3.	Определение метрологических параметров	6.3.	+	+
3.1.	Определение погрешности оцупывающей головки	6.3.1.	+	+

